



ประกาศ สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี
เรื่อง ขยายพัสดุชำรุด เสื่อมสภาพ และไม่มีความจำเป็นต้องใช้งานราชการต่อไป
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ด้วยสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี มีความประสงค์จะขยายพัสดุชำรุด เสื่อมสภาพ และไม่มีความจำเป็นต้องใช้งานราชการต่อไป ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง โดยการเจรจาตกลงราคา จำนวน ๕ รายการ ราคากลาง ๖๐๐ บาท (หกร้อยบาทถ้วน) รายละเอียดปรากฏในเอกสารแนบท้าย โดยมีรายละเอียดและเงื่อนไขในการขาย ดังนี้

๑. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๑.๑ ผู้มีสิทธิเข้าร่วมเสนอราคา จะต้องเป็นผู้ลงทะเบียนเข้าร่วมเสนอราคาเท่านั้น

๒. เงื่อนไขและหลักเกณฑ์ มีดังนี้

๒.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องกรอกข้อความลงในใบเสนอราคาให้เรียบร้อยถูกต้อง พร้อมลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

๒.๒ ของใบเสนอราคาพร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน (พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง) ต้องใส่ในซองเดียวกันและปิดผนึกให้เรียบร้อยก่อนยื่นซองเสนอราคาต่อคณะกรรมการดำเนินการจำหน่าย

๒.๓ การเสนอราคาต้องเสนอเป็นเงินบาทและราคาเหมารวม

๒.๔ การตัดสินชี้ขาดในการขายครั้งนี้ สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี จะพิจารณาตัดสินให้ผู้เสนอราคาสูงสุดเป็นผู้ชนะการเสนอราคา ทั้งนี้ต้องไม่ต่ำกว่าราคากลางที่คณะกรรมการประเมินราคากลางกำหนดไว้

๒.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องชำระเงินผ่านระบบ KTB Corporate Online ในบริการรับชำระเงิน (Bill Payment) หรือชำระเงินด้วยบัตรเดบิต/บัตรเครดิต และ QR Code ผ่านเครื่อง EDC

๒.๖ ผู้ชนะการเสนอราคาต้องเป็นผู้รับผิดชอบเกี่ยวกับภาษีและค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นที่เกี่ยวข้องกับพัสดุที่ยื่นเสนอราคาได้โดยจะเรียกเรื่องใดๆ จากสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรีไม่ได้

๒.๗ ผู้ชนะการเสนอราคาจะต้องขนย้ายพัสดุที่เสนอราคาได้ทั้งหมดออกจากบริเวณที่พัสดุนั้นตั้งอยู่ให้เสร็จสิ้นภายใน ๕ วันทำการ นับตั้งแต่วันที่ชำระเงินครบถ้วน หากล่วงเลยกำหนดเวลาดังกล่าวสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี จะไม่รับผิดชอบความเสียหายใดๆ ที่อาจเกิดขึ้นได้

๒.๘ การเคลื่อนย้ายพัสดุนอกจากบริเวณสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี ผู้ชนะการเสนอราคาต้องระมัดระวังมิให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของทางราชการ หากมีความเสียหายเกิดขึ้นผู้ชนะการเสนอราคาต้องรับผิดชอบในความเสียหายนั้น

๒.๙ สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่ขายพัสดุ ไม่รับราคาสูงสุดหรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจจะพิจารณาเลือกขายในจำนวนหรือขนาดหรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการขายครั้งนี้ก็ได้แต่จะพิจารณาหากปรากฏว่าผู้ชนะการเสนอราคาสมยอมในการเสนอราคา ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินใจของสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรีเป็นเด็ดขาด ผู้ชนะการเสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ไม่ได้

๓. กำหนดดำเนินการ ดังนี้

๓.๑ ผู้ประสงค์จะซื้อพัสดุที่ไม่จำเป็นต้องใช้ในราชการ สามารถติดต่อสอบถามขอทราบรายละเอียดต่างๆ และขอรับรายละเอียดพร้อมใบเสนอราคาได้ที่สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี ตั้งแต่วันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ในวันและเวลาราชการ

๓.๒ กำหนดรับซองเสนอราคา ในวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๐๐ - ๑๐.๐๐ นาฬิกา และเปิดซองในวันเดียวกัน เวลา ๑๐.๓๐ นาฬิกา ณ สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี อาคารบูรณาการ กระทรวงยุติธรรม ๑๑๘ ถนนสีดา ตำบลทะเลชุบศร อำเภอเมืองลพบุรี จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๗๘ ๒๒๐๔ โทรสาร ๐ ๓๖๗๘ ๒๒๐๓

ผู้สนใจที่จะขอเข้าร่วมเสนอราคาในครั้งนี้ สามารถสอบถามข้อมูลได้ที่ สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี โทร ๐ ๓๖๗๘ ๒๒๐๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๗



(นายผดุงศักดิ์ จุลพันธ์)

ผู้อำนวยการสถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี

เอกสารแนบท้ายประกาศ สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี
เรื่อง ขยายพัสดุขำรุด เสื่อมสภาพ และไม่มีควมจำเป็นต้งใช้งานราชการต่อไป
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
ลงวันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๗

ลำดับ ที่	รายการ	หมายเลข ครุภัณฑ์/วัสดุถาวร	จำนวน	ราคากลาง	หมายเหตุ
ครุภัณฑ์					
๑	ตู้เย็น ยี่ห้อ LG รุ่น GR-๒๓๒ DLN ขนาด ๗ คิว บิกฟุต	๔๑๑๐-๐๐๑-๐๐๐๑-๑/๔๘	๑ เครื่อง	๑๕๐.๐๐	
๒	โทรศัพท์นีส้นดจอแบน ขนาด ๒๑ นิ้ว ยี่ห้อฮิตาชิ รุ่น ๒๑FZ๑	๗๗๓๐-๐๐๓-๐๐๐๑-๑/๔๘	๑ เครื่อง	๑๐๐.๐๐	
๓	เครื่องขยายเสียง Soken รุ่น DAV-๖๐๒	๕๘๓๐-๐๐๑-๐๐๐๑-๑/๔๘ ๕๘๓๐-๐๐๑-๐๐๐๑-๒/๔๘	๒ เครื่อง	๒๐๐.๐๐	
วัสดุถาวร					
๑	เครื่องดูดฝุ่น Swiss SPV๑๒๗	๗๙๑๐-๐๐๓-๐๐๐๑-๒/๕๔ (ว)	๑ เครื่อง	๕๐.๐๐	
๒	โทรศัพท์นีส้นดจอแบน ขนาด ๒๑ นิ้ว Slim Fubrl	๗๗๓๐-๐๐๓-๐๐๐๑-๓/๕๓ (ว)	๑ เครื่อง	๑๐๐.๐๐	
รวม				๖๐๐.๐๐	

รูปภาพประกอบ

พัสดุชำรุด เสื่อมสภาพ และไม่มีความจำเป็นต้องใช้งานราชการต่อไป
สถานพินิจและคุ้มครองเด็กและเยาวชนจังหวัดลพบุรี

๑. ตู้เย็น ยี่ห้อ LG รุ่น GR-๒๓๒ DLN ขนาด ๗ คิวบิกฟุต หมายเลขครุภัณฑ์ ๔๑๑๐-๐๐๑-๐๐๐๑-๑/๔๘



๒. โทรทัศน์สีชนิดจอแบน ขนาด ๒๑ นิ้ว ยี่ห้อฮิตาชิ รุ่น ๒๑FZ๑ หมายเลขครุภัณฑ์ ๗๗๓๐-๐๐๓-๐๐๐๑-๑/๔๘



๓. เครื่องขยายเสียง Soken รุ่น DAV-๖๐๒ หมายเลขครุภัณฑ์ ๕๘๓๐-๐๐๑-๐๐๐๑-๑/๔๘



๔. เครื่องขยายเสียง Soken รุ่น DAV-๖๐๒ หมายเลขครุภัณฑ์ ๕๘๓๐-๐๐๑-๐๐๐๑-๒/๔๘



๕. เครื่องตุ๋น Swiss SPV๑๒๗ หมายเลขวัสดุถาวร ๗๙๑๐-๐๐๓-๐๐๐๑-๒/๕๔ (ว)



๖. โทรทัศน์สีชนิดจอแบน ขนาด ๒๑ นิ้ว Slim Fubrl หมายเลขวัสดุถาวร ๗๗๓๐-๐๐๓-๐๐๐๑-๓/๕๓ (ว)


